

КОНСТРУКЦИИ СПЕЦИАЛЬНОГО ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

УДК 621.963:629.114.6.011.31(47)ВАЗ

УСТАНОВКА ДЛЯ ПРОБИВКИ ОТВЕРСТИЙ В ПЕРЕДНИХ ЛОНЖЕРОНАХ ВАЗ-2121

На ВАЗе внедрена установка оригинальной конструкции для одновременной пробивки отверстий в правом и левом передних лонжеронах автомобиля ВАЗ-2121.

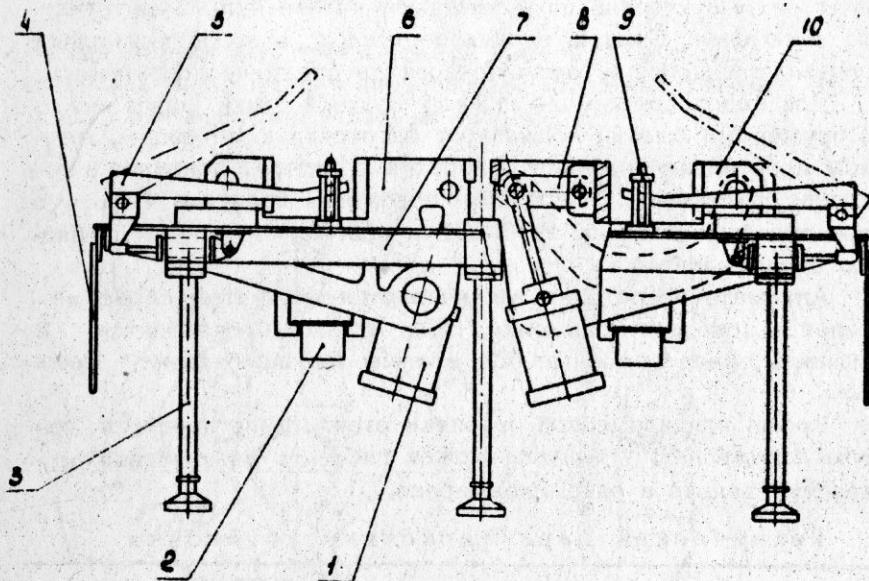


Рис. Установка пневматическая для пробивки отверстий в лонжеронах автомобиля ВАЗ-2121.

Установка (рис.) состоит из следующих основных частей: плиты 7, на которой смонтированы два одинаковых пневмо-пресса 6, опирающихся шестью стойками 3 на пол. На пли-

те установлены два рычажных пневматических сбрасывателя 5 для автоматического сбрасывания отштампованных деталей на лотки 4. Штампы для правой и левой детали крепятся к плите стола пресса с помощью Т-образных пазов и хвостовиками зажимаются в передних плитах ползунов 10.

Силовая часть установки представляет собой два кривошипно-шатунных пресса с нижним приводом, расположенные горизонтально. Два кривошипа 8 приводятся в качательное движение пневмоцилиндром 1. Такая конструкция силового агрегата позволила сократить габариты установки, избежать применения гидравлических цилиндров.

Принцип работы установки следующий: оператор укладывает правый и левый лонжероны на ложементы штампов и фиксаторы, расположенные на кронштейнах 9, затем включает автоматический цикл, нажимая кнопки пульта двуручного включения. Сжатый воздух поступает в полость силовых пневмоцилиндров, которые приводят в движение ползуны.

При недодатке бмм до нижней мертвоточки прижимы с пружинами сжатия поджимают заготовки к матрицам, затем происходит пробивка отверстий и возврат ползунов в исходное положение. В исходном положении ползунов через трёхлинейные клапаны В76-21 срабатывают пневмоцилиндры сбрасывателей.

Автоматический цикл заканчивается возвратом сбрасывателей в исходное положение. Сбор отходов производится в ящики 2, расположенные под каждым дыропробивным прессом.

Кроме одновременной пробивки отверстий в правом и левом лонжеронах, установка может работать на пробивке отверстий только в одном лонжероне.

Техническая характеристика установки

| Наименование параметра | Размерность | Величина |
|---|-------------|----------|
| 1 | 2 | 3 |
| Время цикла | с | 18 |
| Усилие одного пневмопресса | тс | 8 |
| Усилие рабочего пневмоцилиндра при давлении воздуха 4,5 кгс/см ² | тс | 1,413 |

Продолжение

| 1 | 2 | 3 |
|--------------------|----|--------------|
| Ход ползуна | мм | 40 |
| Габаритные размеры | мм | 2100x800x100 |

Рекомендуется для применения на машиностроительных предприятиях страны.

Техническая документация имеется.

Н.А.КВАЧ.