



● К 30-летию СКП

26

Есть такая династия!

На этом снимке бравый „семейный квартет” Осиповых. Глава династии, Иван Егорович, — бригадир 311-й бригады цеха № 45-2, „Золотые руки” — так отзываются о нем коллеги, что в общем-то понятно, ведь старший Осипов пришел на завод в 1969 году. За 28 лет работы на главном конвейере приобрел такой опыт и знания, что, наверное, все операции в своей бригаде с закрытыми глазами сможет выполнить. Одно слово — ас. В семейном архиве Осиповых много свидетельств трудовой доблести Ивана Егоровича: медали, знаки, грамоты и самая дорогая для него награда — орден Трудовой Славы 3-й степени.

Сыновья Осипова, как говорится, с младых ногтей впитали рассказы о заводе, о конвейере, об автомобилях, о том, как отец, старшина 1-й статьи Северного флота, по комсомольской путевке приехал работать на ВАЗ. Как встретил и полюбил их маму, Галину Георгиевну, которая 15 лет отдала главному конвейеру, а сейчас работает в детском саду. „Мои пацаны с детства наизусть знали все модели автомобилей, которые собирают их отец и мать, — говорит Иван Егорович. — Но я их не неволил. Когда подросли, сами решили на завод пойти работать”.

Двое младших Осиповых, Александр и Алексей, захотели работать не только в том же цехе, что и отец, но и в одной бригаде с ним. Иван Егорович тогда вполне серьезно предупредил сыновей: „Никаких поблажек от меня как от бригадира вам не будет. Спрашивать буду по полной программе”...

И вот уже десять с лишним лет работает на „главном” Александр (он, кстати, пришел сюда прямо со школьной скамьи) и третий год — Алексей, выпускник 47-го училища. У Осипова-старшего не было и нет причин стыдиться своих сыновей — хорошие сборщики, в бригаде их уважают.

А вот средний сын, Сергей, выбрал свою дорогу. После 47-го училища устроился сварщиком в ОПП. Тоже хорошо себя зарекомендовал, держит честь фамилии.

Надо сказать, династия слесарей-сборщиков Осиповых на нашем снимке представлена не в полном составе. Нет на нем снохи Светланы, жены Александра, которая работает рядышком с мужем и свекром, но в другой бригаде цеха № 45-2, на третьей линии. Вполне возможно, что в скором времени в этом цехе появится еще один Осипов, младший из сыновей, Юрий...

Т. КОЛЬЦОВА.
Фото Ю. Михайлина.

Одна проблема решена

В марте в публикации „Азов и ныне там” газета писала о том, что в цехе № 48-1 СКП предложили новое техническое решение по замене трихлорэтилена на мойке фильтров „Турбостоп” на моющий водный раствор „РИК”. Достоинство „РИКа” в том, что он состоит из набора солей с поверхностно-активными веществами, которые хорошо растворяются в воде. Это преимущество позволяет отработанный раствор сливать в канализацию, то есть с утилизацией „РИКа” нет проблем.

Долгое время Техснаб не решал проблему с закупкой моющего состава „РИК”. Однако в настоящее время, как сообщил нам инженер по охране окружающей среды СКП А. В. Малышев, эта проблема решена, и в цехе № 48-1 идут расширенные опытные испытания. Использование моющего водного раствора „РИК” позволит сократить потребности СКП в трихлорэтилене на 70 процентов. А это значит, что на заводе будет уменьшено образование токсичного отхода 3-го класса опасности, содержащего хлорогрганические вещества, ядовитые как для человека, так и для почвы.

Л. АГИШЕВА.