

**П**ередачей главного кондуктора и стан­дов для сварки основных узлов кузова "шес­терки" завершился первый этап вывода тех­нологии изготовления этой машины на ИжМаш-Авто. На сегодняшний день в Ижев­ске созданы мощности для выпуска из по­ставляемых туда сборочно-кузовным произ­водством узлов 30—35 тысяч кузовов в год.

Второй этап начавшегося в апреле этого года вывода технологии имеет свои особенности. Во­первых, ИжМаш-Авто должен увеличить свои мощности для производства кузова до 50—60 тысяч в год. По лицевым узлам эти цифры не­сколько выше (в зависимости от спроса). Плюс к этому — производство запасных частей, т.к. за­вод должен полностью выполнить обяза­тельства АВТОВАЗа. Во-вторых, необходимо, помимо увеличения мощностей, подготовиться к парал­лельной передаче штамповок из прессового (де-

## **“ШЕСТЁРКА” ПОЛУЧАЕТ НОВУЮ ПРОПИСКУ**

тали которых свариваются в СКП). Сейчас рабо­та идет по старой схеме: штамповки из прессо­вого производства поступают в СКП, где произ­водится их сварка для обеспечения главного конвейера, а часть отправляется на Иж­Маш-Авто. С остановкой производ­ства "шестерки" на АВТОВАЗе оба этих процесса перейдут к ижев­цам, для чего необходимо органи­зовать синхронную передачу тех­нологий и прессового, и сборочно-ку­зовного. Специалисты СКП отвечают не только за передачу оборудования, но и за организацию его работы на другом предприятии.

В самом сборочно-кузовном вынос оборудова­ния идет по технологическому признаку — учас-

ток сварки центрального пола, участок сварки передних крыльев и т.д. Рассчитано, что вся передача закончится в июле-августе 2002 года. Несмотря на столь жесткий график, все ра­боты идут в соответ­ствии с планом.

Освобождаемые таким об­разом площади будут отданы для сварки кузовов нового семейства автомобилей "Калина".

**Елена ДЕМИНА.**

