

В ПАРТИЙНЫХ ОРГАНИЗАЦИЯХ НА ПУТИ К АТТЕСТАЦИИ АВТОМОБИЛЯ

Известно, что на нашем заводе с 28 по 30 июня работала межведомственная комиссия по проверке готовности к аттестации на государственный Знак качества автомобиля ВАЗ-2106. О том, как устраняются выявленные комиссией недостатки, какова роль в этом коммунистов, шел большой разговор на недавнем партийном собрании в управлении контроля качества.

Докладчик, исполняющий обязанности начальника управления Ю. Г. Красный, выступивший в прениях начальники бюро В. Е. Шепелев и А. М. Орловский, старший инженер В. М. Кацуков и другие отмечали, что в целом на заводе ведется большая работа по подготовке к аттестации на высшую категорию качества автомобиля ВАЗ-2106.

Еще в начале прошлого года был утвержден перечень деталей, подлежащих аттестации, на заводском штабе, издан соответствующий приказ по объединению АвтоВАЗ, в производствах и управлениях начались разработка и внедрение мероприятий, направленных на улучшение качества автомобиля. Только за первое полугодие текущего года осуществлено 263 мероприятия. Уровень заводской аттестации деталей, узлов и технологических

процессов составляет 96,4 процента, а по оригинальным деталям — сто процентов.

Кроме того, внедрено и подтверждено заводскими испытаниями 51 мероприятие из шестидесяти по отмеченным межведомственной комиссией недостаткам.

Тем не менее подготовка к приезду Государственной комиссии по аттестации автомобиля оставляет желать лучшего. Число рекламаций по-прежнему превышает средний уровень по всем другим выпускаемым моделям «Жигулей». Особенно много нареканий на некачественное изготовление амортизаторов, свечей зажигания, тахометров и т. д. Значителен такой дефект, как осевой люфт коленчатого вала. Медленно снижается количество дефектов, связанных с нарушением технологии при сборке.

Так, межведомственная комиссия при выборочном осмотре двух автомобилей выявила неравномерность зазоров дверей, небрежную заделку молдингов, подлокотников, некачественную зачистку сварочных швов кузова, плохое крепление боковых указателей поворота, блики на отдельных лицевых панелях кузова. Уже на гото-

вых автомобилях обнаруживаются царапины и вмятины.

Вот почему, подчеркивали участники собрания, руководству сборочно-кузовного производства необходимо повысить требовательность к руководителям подразделений, мастерам за соблюдение технологической дисциплины, провести в коллективе широкую разъяснительную работу по недопущению тех или иных дефектов. К сожалению, в СКП на просьбу прислать на партийное собрание своего представителя олимпийским спокойствием.

В оставшееся время немало предстоит сделать по устранению ряда замечаний комиссии управлению главного конструктора, в частности по токсичности выхлопных газов, по топливной экономичности, по динамическим качествам.

Естественно, большой объем работ надо выполнить и самому управлению контроля качества — обобщить все осуществленные к приезду Государственной комиссии мероприятия, подготовить соответствующую документацию. На это и направлено принятое постановление, в котором определены ответственные за выполнение тех или иных пунктов и установлены сроки осуществления намеченного.