

Стартует ремонтно- литейный

С победой, строители,

31 марта государственная комиссия подписала акт

Перед входом — объявление: «Ремонтно-литейный цех № 15 вводится в эксплуатацию. Всем работникам РЛЦ и служб, находящихся на территории цеха, а также всем рабочим строительных и монтажных организаций следует получить пропуска».

На протяжении всех трех пролетов корпуса работают сейчас отделочники. Наносят последние мазки. И цех, расцвеченный яркой гаммой цветов, преобразается на глазах. Извиваясь, протянулись голубые и зеленые воздухопроводы, шинопроводы, коричневые транспортеры. Замерли четыре богатыря — четыре плавильные печи, окрашенные в ослепительно белый цвет. А под самым потолком, откуда падают на белеющий формовочный песок потоки воздуха, блестят желтые боковины мостовых кранов.

Рабочая комиссия, принимающая от строителей цех, придирчиво проверяет каждый участок, работу каждого агрегата. Наш корреспондент попросил заместителя управляющего металлургическим производством Виктора Михайловича Мокина прокомментировать столь знаменательное событие — пуск РЛЦ.

КОРРЕСПОНДЕНТ: — Какое значение будет иметь цех в жизни завода?

В. М. МОКИН: — Цех предназначен для выполнения заказов на литье, ремонт оборудования, изготовление штампов прессовому производству, заготовок — станко-

строительным цехам КВЦ. Волжский автомобиль выйдет и без помощи литейщиков. Но они нужны всем цехам и производствам автозавода.

КОРРЕСПОНДЕНТ: — Каким оборудованием оснащен цех?

В. М. МОКИН: — Автозаводцы привыкли к обилию иностранного оборудования. Десятки дочерних и суб-подрядных фирм концерна «ФИАТ» поставляют самые различные станки и машины ВАЗу. У нас же все оборудование (а его в цехе более 500 единиц) наше, оте-

НАШИ ИНТЕРВЬЮ

ПОСЛЕДНИЕ ШТРИХИ

чественное. «Сердце» цеха — плавильный участок. Здесь установлены четыре электродуговые печи. Две из них мощностью по шести тонн, а две — по двенадцати. Это количество выплавленного металла за один рабочий день. За прошедшие месяцы мы провели шестнадцать пробных плавов, и три печи показали себя в рабочем режиме очень хорошо. Изготовлены печи в Новосибирске. И другие машины, агрегаты и поточные линии цеха поступили на автозавод с десятков машиностроительных заводов страны.

КОРРЕСПОНДЕНТ: — Плавильный участок — это начало изготовления продукции, а каков ее дальнейший путь?

В. М. МОКИН: — Расплавленный металл (это может быть чугун, сталь, бронза и т. д.) поступает в формовочное отделение, здесь им заливаются формы, затем — обрубка, очистка поверхности. Большинство технологических процессов механизировано. Но человек необходим даже у самых умных машин. Требуется немало знаний, умения безошибочно определить те условия, при которых пройдут качественная плавка, заливка и обрубка уже готовой отливки. Сейчас в цехе работают около 200 человек. Это в основном опытные металлурги, приехавшие сюда с Урала, работавшие на Волгоцеммаше, стажировавшиеся на предприятиях страны. Металлурги цеха вполне готовы к работе.

КОРРЕСПОНДЕНТ: — Расскажите о роли самих металлургов в завершении строительно-монтажных работ.

В. М. МОКИН: — Литейщики с первых дней строительства цеха приняли активное участие в работе. Когда же стало поступать оборудование — сами разбирали контейнеры, сами монтировали его. Оказывали нам помощь по уборке территории цеха металлурги всех цехов производства. Желание людей приблизить час пуска цеха вполне закономерно. К 100-летию со дня рождения В. И. Ленина они хотят прийти с трудовыми подарками.