

100 ударных дней ★ ленинской вахты



НА ПОТОКЕ — ПЕРВАЯ ЧЕТВЕРКА

РЕПОРТАЖ

Если встать в торец линии ручной сварки в цехе № 42.3 на главном корпусе ВАЗа, увидишь черные сплетения шинопроводов, алым двусторонним уходят вперед, извиваясь, красные лампочки контактных ручных автоматов.

Еще в минувшую субботу линия свободно просматривалась насквозь. А 23 марта все изменилось. На противоположной стороне этого овального конвейера появилось пятнадцать кузовов-близнецов, сваренных на главном кондукторе в цехе 42.2. Четыре черных кузова заняли свои места в «люльках», и с самого утра группа сварщиков контактных машин во главе с мастером Александром Васильевичем Васильчуком и шеф-монтажниками взяла «в оборот» первый каркас малолитражки.

Раскаленные фонтанчики сварки всполохами пляшут над прочно закрепленным в «люльке» каркасом черного кузова. Его здесь «доводят до ума». Прочно подгоняют пазы, снимают «бархатными» напильниками заусенцы, рихтуют, выравнивают вмятины.

— «Лицо» автомобиля делаем мы. — с гордостью замечает Александр Васильевич.

...23 марта — день не совсем обычный в цехе сварки кузовов. Коллектив сварщиков-автоматчиков с честью справился с одной из своих основных задач — полностью завершил пусконаладку всех 106 подвесных сварочных машин. Интересна одна деталь: как минимум, для обеспечения сварки первого кузова предполагалось смонтировать и опробовать к началу третьей декады марта 62 машины. Ударный коллектив кузовщиков цеха 42.3 решил ввести в действие за этот же период всю первую очередь — 106 агре-

гатов. 23 марта это было осуществлено.

Главная трудность, с которой столкнулись наладчики, заключалась в том, что одновременно с монтажом контактных навесных машин велась подводка воздушных и водяных трубопроводов, навеска шинопроводов для высокочастотных агрегатов и подвесных сварочных автоматов.

Коллектив превосходно справился с важным заданием. Вся линия приведена в готовность, и первые четыре каркаса черного кузова утром во вторник полностью прошли весь технологический цикл обработки, кроме, разве, навески и приварки входящих 18 деталей.

Поистине самоотверженно, чувствуя себя настоящими хозяевами техники, работали сварщики контактных машин Василий Винокуров, Михаил Родионов и Алексей Карташов. Бок о бок с ними трудились наладчики цеха № 48 Сергей Забродин, Владимир Несмин и Валерий Петрушенко. Все они в ходе напряженного труда проявили высокое чувство ответственности за успех доверенного им сложного дела.

ВПЕРЕДИ — «СИБИРЯКИ»