

Монтируют заводчане

В здоровом теле — адоравый дух! Это изречение по-неволе приходит на ум, когда попадаешь в пусковую зону цеха обивки на главном корпусе Волжского автозавода.

В аккуратно огороженной зоне — ни пылинки. Шашечки близнецы-ромбики, слившись, образуют ровную матовую поверхность, на которой кое-где белой краской размечены посадочные места для пока что запакowanych агрегатов.

На сегодняшний день из 169 единиц оборудования в цехе смонтированы 73. Текущая неделя — ударная. Ударная потому, что 17 и 18 марта тут досрочно закончен монтаж нескольких элементов технологической пусковой цепочки.

Впрочем, по порядку. Четверо суток назад группа заводчан во главе с рабочим цеха № 45-1 Николаем Ивашовым завершила установку двух вырубных прессов.

Эти агрегаты — главный стержень, на котором «завиты» все многочисленные прокладочные материалы для кузова малолитражки и заготовки для пяти высокочастотных сварочных машин. Конкретнее: из-под этих прессов выходит все то, что прямо так называют «автокомфортом».

По графику шеф-монтажников на установку одного пресса должно было уйти три недели. Наши ребята тихо, спокойно, однако с той степенью добросовестности, которая от-

мвчает истинно ударную работу, сумели «поставить на ноги» два пресса за две недели. Забывая о времени, вели сборку прессов Валерий Ливоский, Николай Морозов, Виталий Пруцкой и, конечно же, душа монтажа — Николай Ивашов.

..Парень недавно из армии. 22 года. Комсомолец; Скромен. Я застал его за такой работой; стоит человек на коленях и... мелом делает разметку на полу. Рядом — простынка синих чертежей, фуфайка, сброшенная впопыхах. На лбу у Николая — мокрая прядь волос. Идет подготовка к установке нового автомата.

Юрий Константинович Буслев, начальник цеха, дал Ивашову такую характеристику:

— Думаю, не перехваляю, если скажу, что Николай — природный монтажник, налету схватывающий суть сборки совершенно незнакомого агрегата. Смекалисто, знатно работает парень! Ни один узел, собранный им и его товарищами, не был забракован.

...Кстати, о работе здесь, в цехе обивки. Ветераны комсомола, такие, как например, старший мастер Юрий Ежов, пришли сюда вначале бетонщиками, а затем переквалифицировались в шашечники. От той поры, когда заводчане помогали спецпромстроецам настлать полы в пусковой зоне, остался в самом центре цеха приколоченный столбу де-

ревянный щит, аккуратно разделенный на три части. «Кто как работает» — надпись свергнутой, бросающей, крупная.

Заводчане и рабочие участка № 2 СУ-3 Спецпромстроя еще двадцать дней назад ежедневно вписывали фамилии тех, кто выдавал в смену свыше 130 процентов умладки шашки. От 100 до 130 процентов — пожалуйте в первую колонку,

Именно с той, с шашечной поры, и поселился здоровый дух постоянного, настоящего соперничества в коллективе цеха обивки. К примеру, не отстают от звена Николая Ивашова члены бригады заводчан, руководимые Владимиром Прокопенко. 18 марта (вместо 23-го!) они закончили монтаж двух высокочастотных установок для сварки обивки сидений и две карусели сборки сидений. С большим энтузиазмом монтировали сварочные агрегаты Виталий Пасько и Валентин Кошельник. Карусели квалифицированно подготовила к энергообвязке бригада Евгения Трубачева.

..Десятого апреля а цеха №2 45-1 намечено начать комплексную пусконаладку оборудования. Членам коллектива энтузиазма не занимать. Они не останавливаются на достигнутом, идут вперед, сокращают сроки директивных графиков. Потому что еще около ста агрегатов ждут своего часа.