отовь гани петом

по главному конвейеру сплошным потоком будут идти кузова и сотни рабочих встанут на свои рабочие места, чтобы дать стране новые малолитражные автомобили с эмблемой «ВАЗ».

А пока работники цеха прилагают немало усилий, для того чтобы автомобиль как можно скорее сошел с конвейера. таются в техническом классе. Они принимают самое актив- чтобы присутствовать на заня-

строительно-монтажных работ, которые сегодня необходимы. Одни из них работают на подготовке бетонных полов для укладки шашки, другие укладывают шашку, третьи заняты на монтаже оборудования.

А по вечерам, после трудового дня, многие рабочие ос-

Уже недалек тот день, когда ное участие в производстве тиях по повышению своей квалификации. Новое, современное оборудование. наличие многих средств автоматики требуют от всех нового. более высокого уровня знаний.

> Еще в прошлом году на территории цеха появилось роженное помещение с необычной для того времени строительства и монтажа табличкой «Технический класс цеха главный конвейер № 1» Здесь, на участке длиной в 20 метров, монтажниками воспроизведен в натуре тот самый конвейер, к монтажу которого они только что приступили. Цеху выделили автомобиль, его разобрали и положили на подвеску. Получилась рабочего наглядная картина места слесарей-сборщиков.

В цехе были созданы три группы по повышению квалификации для слесарей механосборочных работ. В них занимаются 74 человека. Препотеоретическо г о давателями обучения были назначены мастера цеха В. М. Соколов, П. Я. Мортыненко и автор этих строк. Мы рассказывали рабочим о структуре нашего сборочно-кузовного завода и производства, знакомили устройством автомобиля ВАЗ-2101. с технологическим проавтомобиля, цессом сборки вместе разбирали технологический процесс монтажа обив-

ки, контроля качества и устранения дефектов.

Помимо теоретического курса, рабочие под руководством мастеров проходят и практическое обучение. В техническом классе оборудованы стенды, на которых демонстрируются детали, которые будут устанавливаться на том или ином участке. Это очень удобно. Рабочий всегда в свободное для него время может подробнее познакомиться с тем, что он будет монтировать, и может руками пощупать именно ту деталь и тот узел, который будет собирать в дальнейшем.

Чтобы подойти к выпуску автомобиля подготовленными не только теоретически, но и практически, некоторые рабочие в обеденный перерыв, а большинство после смены тренируются по практическому изучению именно тех операций, которые они будут выполнять на конвейере. Инициатор этого важного и полезного дела мастер цеха К. М. Точилин. Его поддержали остальные мастера цеха, и в настоящее время занятия проводятся почти ежедневно. Результаты этой учебы уже видны, и нет никакого сомнения, что рабочие цеха будут готовы к пуску главного конвейера.

Е. КУЧИН, мастер цеха главный конвейер № 1.

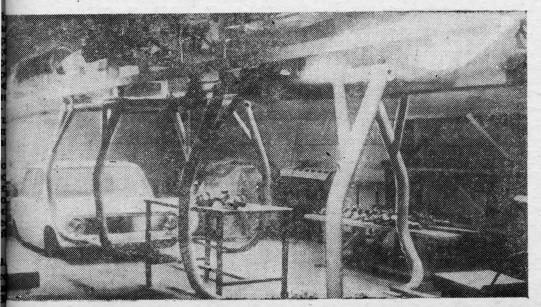


Фото Г ТИМОФЕЕВА.

снимке: учебный класс цеха № 45-1.