

# ОНИ — ПЕРВЫЕ

Не много уже осталось на заводе тех, кто его создал, монтировал оборудование, налаживал выпуск первой продукции, — к сожалению, человечество еще не скоро обретет власть над временем. Тем дороже для нас подобные встречи с ветеранами, встречи с людьми, чей труд лег в основу всех последующих достижений.

Поводом к нижеописанной встрече стало юбилейное событие — 50-летие официально означавшее начало работы прессового производства. Так совпало, что сразу пятеро ветеранов, тех, кто начал работу на заводе в 68—70 годах, сошлись в пересменок в кабинете мастера 5-го участка ПМШ **Николая Шарыгина**. Пятеро тех, кто по праву может называться первыми.

Маленькое отступление: до 72-го года ВАЗ находился на особом положении в нашей стране. Вазовские кадры могли приехать на любое предприятие и пригласить к себе на работу любого нужного специалиста. Выбирались, понятно, лучшие.

В событие, получившее название "первая штамповка", свой вклад внес каждый из присутствующих. Подробный пересказ воспоминаний ветеранов об этом историческом времени заслуживает отдельного издания. Здесь же хотелось бы остановиться на рассказе **Евгения Кожемякина**, вернувшегося со стажировки в Италии в начале лета 69-го, то есть как раз к монтажу исторической 3-й линии.

Зимой 70-го он вошел в группу шеф-монтажников во главе с **Робертом Казманом**. Им предстояло проверить и подготовить к работе пять 400-тонных прессов и один 650-тонник двойного действия. С последним, вспоминает **Евгений Федорович**, пришлось помучаться больше всего. Один из фиатовских специалистов, стремясь успеть вернуться домой к Рождеству, схитрил и добился необходимых параметров за счет металлической пластинки, подсунутой под один из углов пресса. В результате выровнять и как следует отцентровать пресс долго не удавалось. Лишь случайность, заставившая снять плиту, помогла обнаружить нежелательную прокладку.

14 февраля наладчики доложили, что линия наконец готова к штамповке. 15-го, в воскресенье, и. о. начальника 28-го цеха **Борис Романов** собрал всех наладчиков, слесарей, электриков, участвовавших в подготовке линии к производству, на заводе. Выставили штампы, привезли заготовки. И в тот же день изготовили около десятка первых деталей. Затем отправили их на контроль. Ближе к вечеру всех участников этой пробной штамповки поздравил управляющий прессовым производством **Валерий Ушаков**.

На следующий день, 16 февраля, на линию вышла бригада штамповщиков под руководством **Виталия Девяткина**. У них было уже конкретное задание — произвести как минимум 150 заготовок. Так начиналось прессовое производство.

**Алексей Иванович Зибарев** стоял у истоков мелкой штамповки. В марте, месяц спустя после 1-й штамповки в ПКШ, он принимал участие в наладке на прессе-



Фото Юрия МИХАИЛИНА

автомате "Мульти-слайд 33" выпуска пластины для крепления обивки — первой детали, освоенной ПМШ. Перед этим год проработал в СУ-12 на строительстве прессового корпуса.

Впрочем, прежде чем приступить к своим непосредственным обязанностям — наладчика, слесаря, термиста, электрика, — строителями-монтажниками пришлось потрудиться практически всем. Кто-то, как **Леонид Гелич**, строил жилые дома для заводчан. Кто-то, как **Николай Лукьяненко**, монтировал первые итальянские и японские линии в прессовом производстве. Вместе с немцами, японцами и итальянцами на монтаже оборудования (в том числе и на 3-й линии) удалось поработать и **Евгению Шебаршинову**. Так что с методикой работы иностранных специалистов все присутствовавшие на встрече знакомы не понаслышке.

И не только с методикой, но и с импортным оборудованием. За 32 года эксплуатации в наших прессах, считают ветераны, ничего "родного", кроме станины, уже не осталось. По сути, все они собраны заново руками самих прессовщиков. Плохо это или хорошо — вопрос другой. Наверняка подобная пересборка происходит не от хорошей жизни. Но то, что наши ветераны-специалисты поистине уникальные, — вне всяких сомнений. Какой еще слесарь сможет, если надо, отладить за ночь выпуск необходимой детали? Наши ветераны проделывали такое не раз. Они и сейчас полны сил и энергии. Так что если понадобится — справятся с любой поставленной задачей.

Александр ГУБАНОВ