

ЗА КОММУНИЗМ

Газета издается
в феврале 1918 года

Орган Тольяттинского горкома КПСС
к городского Совета депутатов трудящихся

1970 г.

ФЕВРАЛЬ

28

СУББОТА

№ 42 (5257)
Цена 2 коп.

АВТОМОБИЛЬ ОБРЕТАЕТ КУЗОВ

100 ударных дней ★ ленинской вахты



Важный этап на пути рождения первых тольяттинских малолитражек

В этот день на ВАЗе, несомненно, событием № 1 явилась сварка каркаса первого черного кузова. Возле главного кондуктора № 2 пусковой очереди автоматической сварочной линии о чем-то с самого утра оживленно беседовали шеф-монтажники, подводились вода, электроснабжение, велась отладка вхолостую пневматических устройств.

У начальника участка главных кондукторов цеха 42-2 Владимира Александровича Кузьмичева голова идет кругом: столько сразу «накатило» вопросов и неожиданных проблем. То вдруг вода вырвала из общей магистрали патрубков системы охлаждения, затопив изрядный участок цеха. То пришлось поспорить с ребятами из Стальмонтажа — они, невзирая на «момент», продолжали вести прямо над сварочными автоматами монтаж запаривающих систем фонарей. А «фактура» — подготовленные туринские детали черного кузова давно уже лежат рядом с испытательной площадкой, ждут своего часа.

Пришел во второй половине дня 25-го цехники цеха № 48 Сергей Козанков и Николай сажают на специальную тележку новане кузова — шасси. Шеф-монтажник чирчиво тербит деталь, что-то, выверяя, некоторые точки посадки на ощупь. Вот

он еще раз приподнимает заднюю часть шасси и резко, со стуком, опускает ее в гнездо. Есть первая «присадка»!

Тележку облепили со всех сторон. Слесари-наладчики цехов №2 48 и 42-2, иностранные специалисты выстукивают некоторые места панели, обмазывают уплотнительной мастикой все пазы передней части каркаса — вода в зону сварки попадать ни в коем случае не должна.

Но вот вступают в действие первые комплекты пневмозажимов. Вначале намертво прижимается шасси. Затем боковины — правая, левая. Двое рабочих подносят крышу, сажают ее а пазы — каркас уже имеет вид, любопытных становится все больше и больше.

...Вы когда-либо видели сложную операцию? Масса всевозможных зажимов сосредоточена на маленьком участке битвы за жизнь человека. Главный кондуктор № 2 удивительно напоминая 8 момент сварки хирургическое поле.

Каркас черного кузова оброс различной конфигурации зажимами, а после первых прихваток — шаблонами, основная задача которых «блюсти» строго геометрию всех компонентов кузова.

Первые 64 прихваточные точки произведены автоматически. Электроды намертво соединили шасси с боковинами, причем все это произошло почти незаметно — легки, треск, шелест и дымычатое рваное облачко по, , тогами у людей, обступивших главного кондуктора.

А потом началась ручная, предусмотренная технологией сварная работа. Сварщик цеха № 42 Георгий Трухов и Доминико Нере, взяли в руки по автомату и буквально по пояс окунулись в проем задней части кузова.

Дружно летят вокруг радужные хрустящие искры. Варится первый кузов. Впрочем, сказать, что первый — нельзя. Георгий и Доминико в Турине, в этом же главном кондукторе, отстояли вместе контрольную смену на заводе «Фиат» — сварили целиком, один кузов. Так что автомат сейчас просто выверяется в родных теперь уже стенах ВАЗа.

...К концу дня каркас кузова был готов: на передней панели его выведена жирная оранжевая единица. А на тележке крепится уже второй. В феврале в цехе 42-2 будет изготовлено десять таких кузовов. В марте главная «парикмахерская» автозавода — цех окраски, возьмет их в свой оборот.

Л. СОМОВ.

НА СНИМКАХ: сварщик Георгий Трухов (слева) и шеф-монтажник Доминико Нере ведут прихватку боковин к шасси. Есть первый кузов!

Фото А. Шаврина.



В счет марта

Все ближе юбилей 8. И. Ленина, все сильнее накал социалистического соревнования в цехах химического завода. В эти дни добрые вести идут из многих его цехов. Первым рапортовал о выполнении плана февраля по производству и реализации продукции коллектив цеха синтетических моющих порошков. Уже 21 февраля здесь был завершен месячный план, а через два дня о выполнении заданий по таким видам продукции, как триполифосфат натрия, пищевая фосфорная кислота, рапортовал коллектив цеха NS 4. 8 счет марта работает коллектив цеха № 5, производящий удобрения для сельского хозяйства.

И вот новая радостная весть: 24 февраля завод завершил выполнение плана по реализации.

М. РЖЕВСКИЙ.

ПЕРВЫЕ «ТРИУЛЬЦЫ»

На днях в корпусе алюминиевого литья ВАЗа закончена кинематическая отладка «Триульцы-700» — машины, предназначенной для литья алюминиевых деталей под давлением.

Группа наладчиков под руководством старшего мастера цеха Н. Новожилова тщательно проверила слаженность движения частей автомата, нормальную деятельность приборов и трубопроводов. Смонтированный агрегат отвечает всем требованиям технологической схемы.

Л. АРКАДЬЕВ.

Прессы

ВХОДЯТ В РИТМ

На третьей линии крупной штамповки в прессовом корпусе ВАЗа изготовлено две тысячи панелей щитка приборов. Бригада штамповщиков В. Девяткина, освоившая процесс изготовления панелей, готовится к серийной штамповке на второй и восьмой автоматических линиях в цехе № 21. Позавчера отштампована первая панель шасси.

СЕССИЯ ГОРОДСКОГО СОВЕТА

26 февраля в Доме культуры имени Ленинского комсомола состоялась седьмая сессия Тольяттинского городского Совета депутатов трудящихся. Ее открыл председатель горисполкома депутат В. Ф. Прасолов.

Председателем сессии единогласно был избран депутат И. К. Фролов, секретарем сессии — депутат А. П. Маркова.

Была утверждена следующая повестка дня сессии:

1. Отчет о работе исполнительного комитета городского Совета депутатов трудящихся за 1969 год.

2. Организационный ВОД-рос.

Доклад по первому пункту повестки дня сделал председатель горисполкома депутат В. Ф. Прасолов.

В прениях по докладу выступили: директор средней школы № 28 депутат И. Богатырев, председатель постоянной комиссии городского Совета депутатов трудящихся по транспорту

связи депутат Н. П. Буря, заведующая городским отделом народного образования депутат В. П. Баранова, бригадир бригады отделочной Промстроя-2 депутат В. С. Севастьянова, член общественной инспекции горисполкома по рассмотрению жалоб и заявлениям трудящихся Е. Н. Головин, директор Тольяттинской теплоэлектроцентрали депутат Ю. В. Макаров, слесарь завода Волгодемман депутат В. С. Сухачев, член общественной инспекции горисполкома по рассмотрению жалоб и заявлений трудящихся И. К. Исаев, начальник Спецстроя депутат Н. С. Кемеровский, директор химического завода депутат А. Г. Волков, главный архитектор города Н. В. Дудура.

По отчету о работе исполкома городского Совета депутатов трудящихся сессия приняла решение.

Сессия рассмотрела организационный вопрос. Депутат Я. Я. Колонтаевский освобожден от обязанностей председателя городского комитета народного контроля в связи с переходом на хозяйственную работу. Председателем городского комитета народного контроля утвержден депутат М. М. Чигриченко, работавший до этого заведующим организационным отделом горкома КПСС.

ВСТРЕЧА ПРЕДСТАВИТЕЛЕЙ КОММУНИСТИЧЕСКИХ И РАБОЧИХ ПАРТИЙ СОЦИАЛИСТИЧЕСКИХ СТРАН В СОФИИ

СОФИЯ, 25. (ТАСС). 24—25 февраля в Софии состоялась встреча представителей коммунистических и рабочих партий социалистических стран.

Участники встречи поделились опытом идеологической и пропагандистской работы, обменялись мнениями по актуальным проблемам социалистического и коммунистического строительства, информировали друг друга о мероприятиях, проводимых в их странах в связи со 100-летием со дня рождения В. И. Ленина.

Встреча прошла в обстановке дружбы и товарищеского сотрудничества.